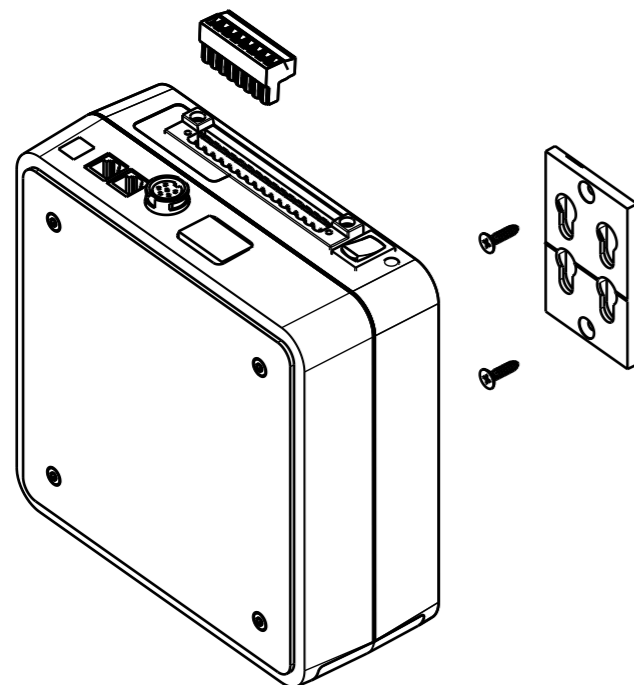
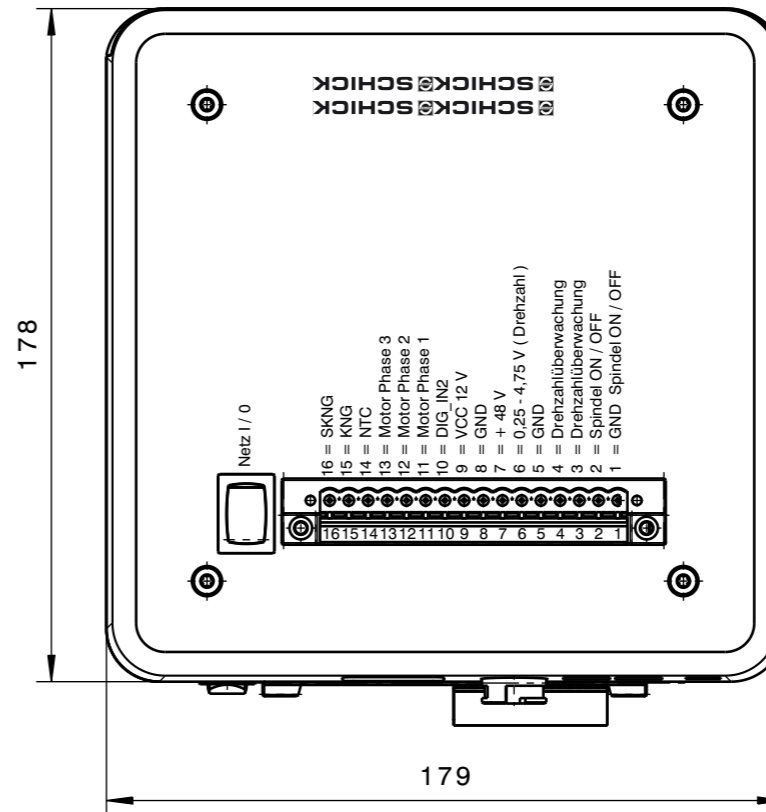


		extern	intern
Spindel ON / OFF	Schalter extern geschlossen, > Spindel ON		1 = GND Spindel ON / OFF 2 = Spindel ON / OFF
Drehzahl - überwachung	Relais (intern) geschlossen wenn Spindel dreht		3 = Drehzahlüberwachung 4 = Drehzahlüberwachung
Drehzahl - vorwahl	0,25 - 5 V		5 = GND 6 = 0,25-4,75 V (Drehzahlvorwahl)
Spannungsversorgung	48 V 300 Watt		7 = + 48 V 8 = GND
Rechts/Links - Lauf	Schalter extern offen entspricht, Rechtslauf		9 = VCC 12V 10 = DIG_IN2
Spindel - anschluss	<p>Motorwicklung Funktion Schalter Handstück</p>		11 = Motor Phase 1 12 = Motor Phase 2 13 = Motor Phase 3 14 = NTC 15 = KNG 16 = SKNG



		Allgemein-Toleranz ISO 2768-m-H	Oberfläche ISO 1302	Maßstab 1 : 2 (1 : 3)	Teilegewicht X
				Werkstoff X	
		Datum	Name	Steuereinheit IS Q3 Technisches Datenblatt 1	
		Bearb. 09.02.23	ho		
		Gepr.			
		Norm		10878	
		SCHICK			
X	xxxxx	xx.xx.xx	xx	A3	
Zust.	Änderung	Datum	Name (Urspr.:	(Ers.f.:	(Ers.d.: